Astuce carburateur:

Refaire étanchéité axe de papillon.

Par Benhurburg www.rosalie-citroen.eu

Il arrive souvent que l'axe de papillon de notre vieux carburateur ait pris du jeu.
La conséquence se traduit **par une prise d'air**, un mauvais fonctionnement et un réglage difficile du carburateur.
La recherche de prise d'air peut être faite en pulvérisant du Start Pilote ou équivalent aux endroits soupçonnés : s'il y a accélération du moteur il y a prise d'air.

Mis à disposition par Benhurburg www.rosalie-citroen.fr

L'axe présenté montre une usure comprise entre 0,4mm et 0,7mm selon l'endroit de la mesure.

La solution la plus simple serait le remplacement de l'axe par un neuf ou par une refabrication , mais si l'axe à souffert il en est de même pour le carburateur dont les trous de l'axe se sont ovalisés.
Il conviendrait alors d'aléser ceux-ci et de fabriquer l'axe correspondant.
La solution proposée ici est très simple , à la portée de tous et peu couteuse.

*On va ajouter un joint à lèvre (*V-Ring) *de chaque côté de l'axe, ce qui assurera l'étanchéité.*
Il est aussi possible de faire cela avec 2joints toriques qui seront graissés afin de ne pas offrir de résistance lorsque l'on relâche l'accélérateur.
Les joints utilisés font un peu moins de 8mm de diamètre intérieur , 11,5mm de diamètre extérieur et 2,5mm d'épaisseur

. La référence SKF *la plus proche est 400084ou 020763chez* **Dorise** *(8x 12x 3)*
1- *On alèse le passage de l'axe à 11,5sur 2,5de profond de chaque côté.*

Mis à disposition par Berbiverg www.citroen-rosalie.fr

2– Sur l'axe , côté opposé au filetage on perce et on taraude pour mettre une vis et une rondelle de maintient du joint.

Mis à disposition par Benhurburg

3– On met l'axe en place.

4– On insert les joints de chaque côté.

5– On fixe le joint par vis et rondelle.

6– On remonte .

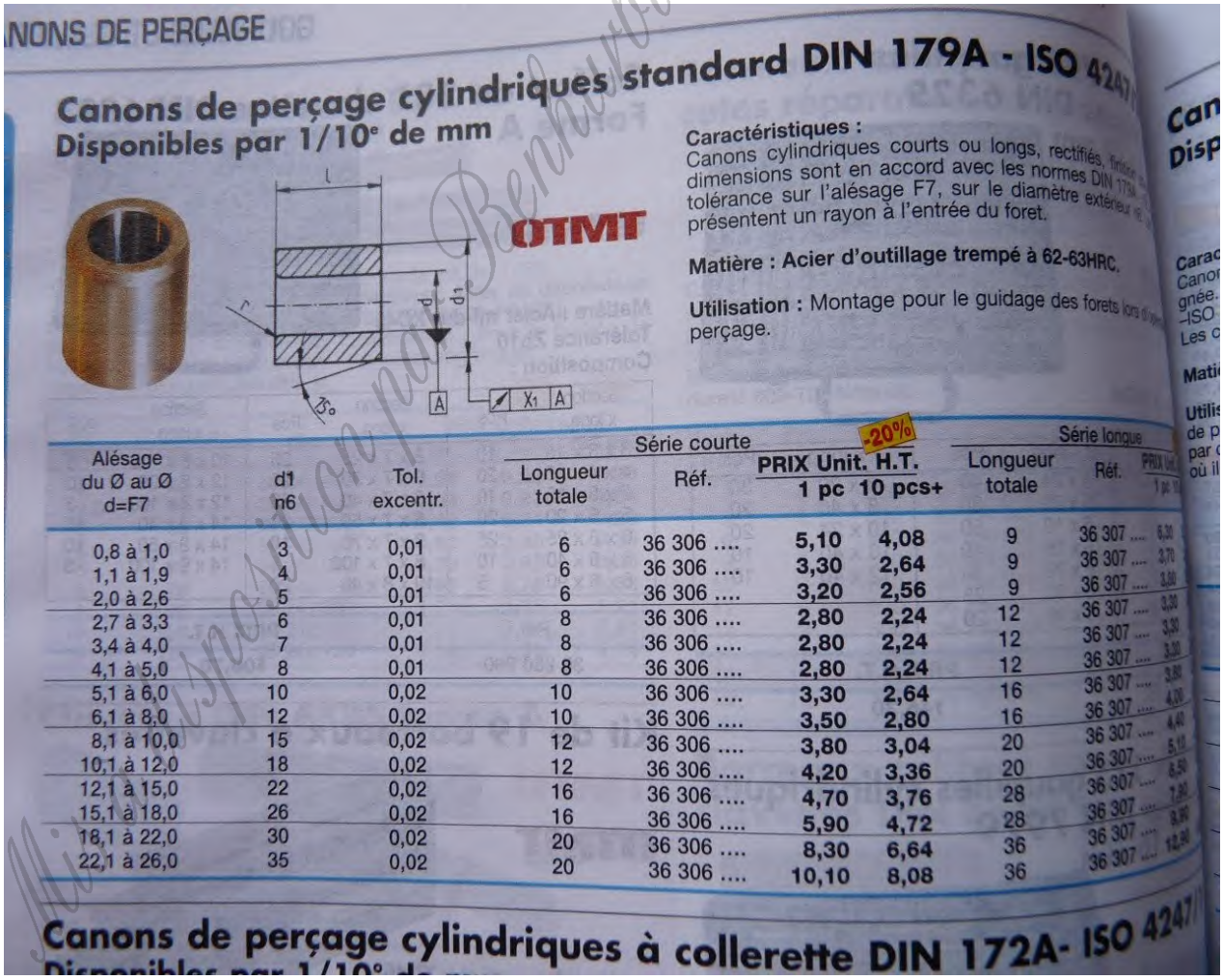
Mis à disposition par Benhurburg www.citroen-rosalie.fr

Une autre solution plus complexe consiste à monter 1bague de chaque côté de l'axe , cette solution supprime le jeu en plus d'éviter les prises d'air

L'axe doit être passé au tour , de chaque côté , sur la longueur de la bague pour être remis cylindrique.

En fonction du résultat on choisira des bagues qui dans notre cas seront des canons de perçage car ils ont l'avantage d'être disponibles par 1/10 de mm .

www.citroen-rosalie.fr
Mise en page réalisée par Benhoburg



NONS DE PERÇAGE

Canons de perçage cylindriques standard DIN 179A - ISO 4247

Disponibles par 1/10e de mm

OTMT

Caractéristiques :
Canons cylindriques courts ou longs, rectifiés, finition ... dimensions sont en accord avec les normes DIN 179A ... tolérance sur l'alésage F7, sur le diamètre extérieur et ... présentent un rayon à l'entrée du foret.

Matière : Acier d'outillage trempé à 62-63HRC.

Utilisation : Montage pour le guidage des forets lors d'opérations de perçage.

-20%

Alésage du Ø au Ø d=F7	d1 n6	Tol. excentr.	Série courte Longueur totale	Réf.	PRIX Unit. H.T. 1 pc	10 pcs+	Série longue Longueur totale	Réf.	PRIX Unit. H.T. 1 pc
0,8 à 1,0	3	0,01	6	36 306	5,10	4,08	9	36 307	6,30
1,1 à 1,9	4	0,01	6	36 306	3,30	2,64	9	36 307	3,70
2,0 à 2,6	5	0,01	6	36 306	3,20	2,56	9	36 307	3,60
2,7 à 3,3	6	0,01	8	36 306	2,80	2,24	12	36 307	3,30
3,4 à 4,0	7	0,01	8	36 306	2,80	2,24	12	36 307	3,30
4,1 à 5,0	8	0,01	8	36 306	2,80	2,24	12	36 307	3,30
5,1 à 6,0	10	0,02	10	36 306	3,30	2,64	16	36 307	3,80
6,1 à 8,0	12	0,02	10	36 306	3,50	2,80	16	36 307	4,20
8,1 à 10,0	15	0,02	12	36 306	3,80	3,04	20	36 307	4,40
10,1 à 12,0	18	0,02	12	36 306	4,20	3,36	20	36 307	5,10
12,1 à 15,0	22	0,02	16	36 306	4,70	3,76	28	36 307	6,50
15,1 à 18,0	26	0,02	16	36 306	5,90	4,72	28	36 307	7,80
18,1 à 22,0	30	0,02	20	36 306	8,30	6,64	36	36 307	8,90
22,1 à 26,0	35	0,02	20	36 306	10,10	8,08	36	36 307	12,40

Canons de perçage cylindriques à collerette DIN 172A- ISO 4247

Il ne reste plus qu à aléser le passage de l'axe de chaque côté.

Prendre soin de vérifier l'alignement des trous.

L'axe doit être mis en place puis les bagues , elles pourront être scellées dans le carburateur par du frein filet afin que l'ensemble reste démontable.

Fin

Mis à disposition par Benburburg www.citroen-rosalie.fr

Astuce carburateur:

Refaire étanchéité axe de papillon.

Par Benhurburg www.rosalie-citroen.eu

Il arrive souvent que l'axe de papillon de notre vieux carburateur ait pris du jeu.
La conséquence se traduit **par une prise d'air**, un mauvais fonctionnement et un réglage difficile du carburateur.
La recherche de prise d'air peut être faite en pulvérisant du Start Pilote ou équivalent aux endroits soupçonnés : s'il y a accélération du moteur il y a prise d'air.

Mis à disposition par Benhurburg www.rosalie-citroen.fr

L'axe présenté montre une usure comprise entre 0,4mm et 0,7mm selon l'endroit de la mesure.

La solution la plus simple serait le remplacement de l'axe par un neuf ou par une refabrication, mais si l'axe à souffert il en est de même pour le carburateur dont les trous de l'axe se sont ovalisés.
Il conviendrait alors d'aléser ceux-ci et de fabriquer l'axe correspondant.
La solution proposée ici est très simple, à la portée de tous et peu couteuse.

On va ajouter un joint à lèvre (V-Ring) de chaque côté de l'axe, ce qui assurera l'étanchéité.
Il est aussi possible de faire cela avec 2joints toriques qui seront graissés afin de ne pas offrir de résistance lorsque l'on relâche l'accélérateur.
Les joints utilisés font un peu moins de 8mm de diamètre intérieur, 11,5mm de diamètre extérieur et 2,5mm d'épaisseur

. La référence SKF la plus proche est 400084 ou 020763 chez **Dorise** (8x 12x 3)

1- On alèse le passage de l'axe à 11,5 sur 2,5 de profond de chaque côté.

Mise à disposition par Berbiguera www.citroen-rosalie.fr

2- Sur l'axe , côté opposé au filetage on perce et on taraude pour mettre une vis et une rondelle de maintient du joint.

Mis à disposition par Benhurburg

3– On met l'axe en place.

4– On insert les joints de chaque côté.

5– On fixe le joint par vis et rondelle.

6– On remonte .

www.citroen-rosalie.fr

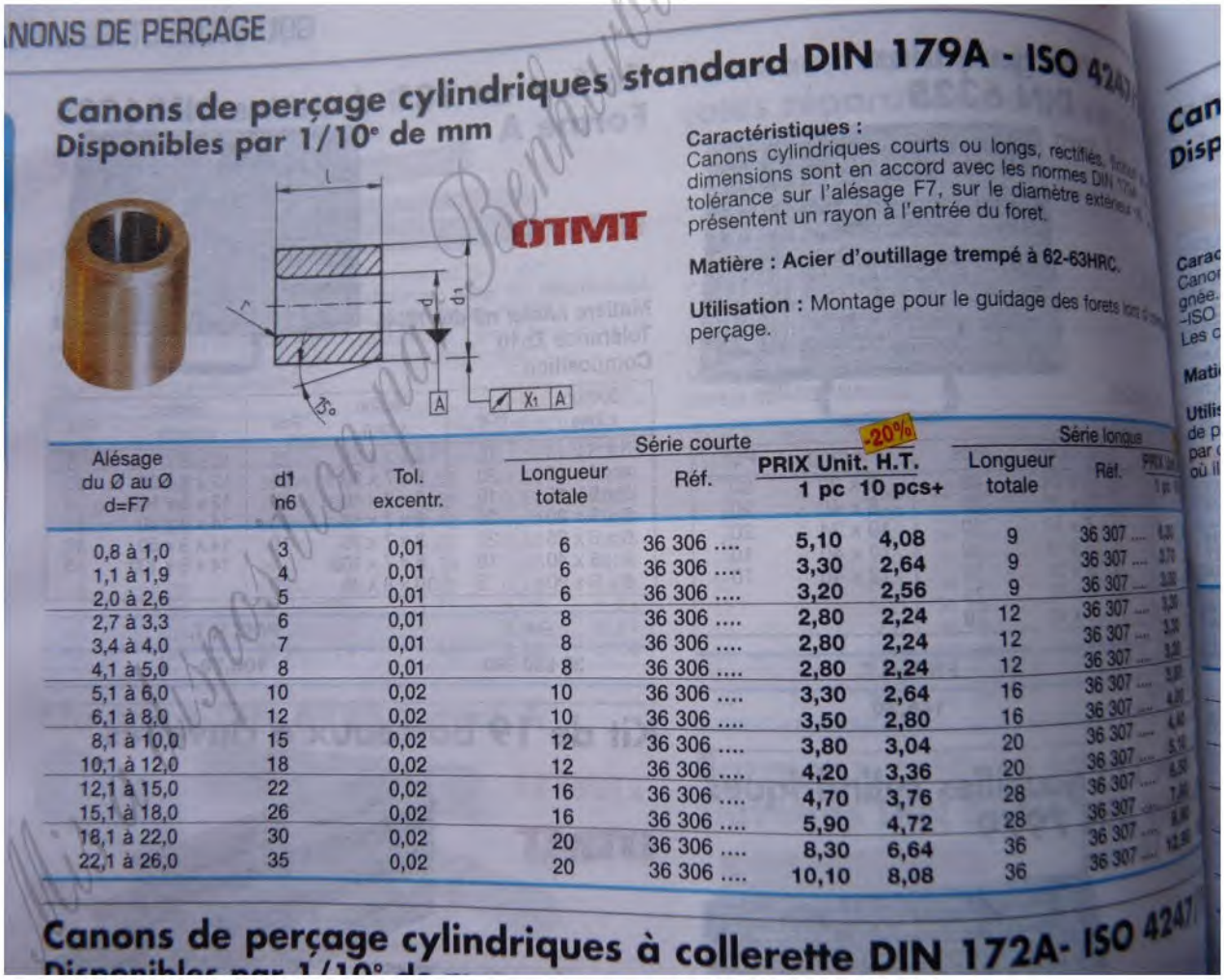
Une autre solution plus complexe consiste à monter 1 bague de chaque côté de l'axe , cette solution supprime le jeu en plus d'éviter les prises d'air

L'axe doit être passé au tour , de chaque côté , sur la longueur de la bague pour être remis cylindrique.

En fonction du résultat on choisira des bagues qui dans notre cas seront des canons de perçage car ils ont l'avantage d'être disponibles par 1/10 de mm .

www.citroen-rosalie.fr

Mise en ligne par Benhaburg



NONS DE PERÇAGE

Canons de perçage cylindriques standard DIN 179A - ISO 4247

Disponibles par 1/10e de mm

OTMT

Caractéristiques :
Canons cylindriques courts ou longs, rectifiés, [illegible] dimensions sont en accord avec les normes DIN [illegible] tolérance sur l'alésage F7, sur le diamètre extérieur [illegible] présentent un rayon à l'entrée du foret.

Matière : Acier d'outillage trempé à 62-63HRC.

Utilisation : Montage pour le guidage des forets lors de [illegible] perçage.

Alésage du Ø au Ø d=F7	d1 n6	Tol. excentr.	Série courte Longueur totale	Réf.	PRIX Unit. H.T. -20% 1 pc	10 pcs+	Série longue Longueur totale	Réf.	PRIX Unit. H.T. 1 pc
0,8 à 1,0	3	0,01	6	36 306	5,10	4,08	9	36 307	6,30
1,1 à 1,9	4	0,01	6	36 306	3,30	2,64	9	36 307	4,70
2,0 à 2,6	5	0,01	6	36 306	3,20	2,56	9	36 307	3,50
2,7 à 3,3	6	0,01	8	36 306	2,80	2,24	12	36 307	3,30
3,4 à 4,0	7	0,01	8	36 306	2,80	2,24	12	36 307	3,30
4,1 à 5,0	8	0,01	8	36 306	2,80	2,24	12	36 307	3,30
5,1 à 6,0	10	0,02	10	36 306	3,30	2,64	16	36 307	4,20
6,1 à 8,0	12	0,02	10	36 306	3,50	2,80	16	36 307	4,40
8,1 à 10,0	15	0,02	12	36 306	3,80	3,04	20	36 307	5,10
10,1 à 12,0	18	0,02	12	36 306	4,20	3,36	20	36 307	6,50
12,1 à 15,0	22	0,02	16	36 306	4,70	3,76	28	36 307	7,80
15,1 à 18,0	26	0,02	16	36 306	5,90	4,72	28	36 307	8,90
18,1 à 22,0	30	0,02	20	36 306	8,30	6,64	36	36 307	12,40
22,1 à 26,0	35	0,02	20	36 306	10,10	8,08	36	36 307	13,80

Canons de perçage cylindriques à collerette DIN 172A- ISO 4247

Il ne reste plus qu à aléser le passage de l'axe de chaque côté.

Prendre soin de vérifier l'alignement des trous.

L'axe doit être mis en place puis les bagues , elles pourront être scellées dans le carburateur par du frein filet afin que l'ensemble reste démontable.

Fin

Mis à disposition par Benburburg www.citroen-rosalie.fr